



PiCOT
ROULEUSES DE TôLES
ROLL BENDING MACHINES
since 1864

FRANZÖSISCHER MASCHINENBAUER SEIT 1864
SPEZIALIST FÜR WALZBIEGEN

Transport

Das Know-how von AMB PICOT erfüllt alle technischen Anforderungen und Tätigkeitsbereiche.

Das Unternehmen ist auf dem neuesten Stand der Innovation, um die Bedürfnisse seiner Kunden auf dem Gebiet des Transports zu befriedigen.

Sie hat besonders eine mit 6m Arbeitslänge Walzbiegemaschine für die Herstellung von Tanks für Lastkraftwagen entwickelt.

Dieses leistungsstarke Tool eröffnet Ihren Mobilitätelelementen zusammen mit Ihrer Erfahrung neue Perspektiven!

> SIE VERTRAUEN UNS



Die Vorteile von AMB PICOT

- 100% hydraulische Walzbiegemaschine Typ R3h/R4h.
- Kein Laminieren, beim Rollen wird die zerbrechliche Oberfläche des Materials nicht beschädigt.
- Grosser Abstand zwischen den Walzen.
- Vollendete Anbiegung beider Ränder ohne das Blech umzudrehen.

> UNSERE AUSFÜHRUNGEN



Maisonneuve (Frankreich)



CWA (Swiss)



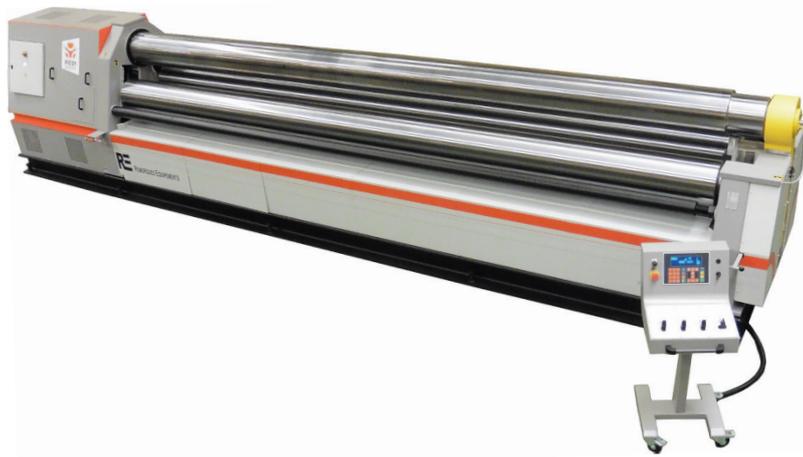
Remorque Equipements (Morocco)



Remorque Equipements (Morocco)

ambpicot.com

AMB PICOT - ZA de Charpenay 69210 LENTILLY - FRANCE
Tél. +33 (0) 4 74 01 85 05 - contact@ambpicot.com



AMB PICOT bietet Ihnen das Modell R3h speziell für das Biegen von Blechen mit grossen Längen. Diese 100% hydraulische Walzbiegemaschine wird mit mehreren Steuerung-Optionen vorgeschlagen: Academy, mit NC-Steuerung oder mit unserer hochmodernen NC-Steuerung einschließlich unseres Biege-Assistenten Easyroll auszustatten.

Dank ihrer speziellen Architektur begrenzt sie die « Fass » Effekte, indem sie eine perfekte Geradheit garantiert.

Produktpalette

3 und 4 Walzen	Nutzlänge von den Walzen (mm)	Durchmesser der Oberwalze (D) (mm)	*Maximale Dicke (mm)				Leistung (kW)
			1,3 x D		5 x D		
			Biegung	Anbiegung	Biegung	Anbiegung	
R3h/R4h 205-30	3000	205	6	4	8	6	5,5
R3h/R4h 235-30		235	8	6	10	8	7,5
R3h/R4h 265-30		265	10	8	12	10	11
R3h/R4h 285-30		285	12	10	14	12	15
R3h 325-30		325	15	12	18	15	18,5
R3h/R4h 350-30		350	20	15	22	18	22
R3h/R4h 400-30		400	25	20	28	24	30
R3h/R4h 450-30		450	30	25	33	28	37 / 59
R3h/R4h 460-30		460	33	28	36	30	55 / 67
R3h/R4h 205-40		4000	205	3	2	4	3
R3h/R4h 235-40	235		4	3	6	4	7,5
R3h/R4h 265-40	265		6	4	8	6	11
R3h/R4h 285-40	285		8	6	10	8	15
R3h 325-40	325		12	8	13	10	18,5
R3h/R4h 350-40	350		14	10	15	12	22
R3h/R4h 400-40	400		18	14	20	16	30
R3h/R4h 450-40	450		22	18	24	20	37 / 59
R3h/R4h 460-40	460		25	22	27	24	55 / 67
R3h/R4h 350-60	6000		350	4	3	6	4

* Alle Merkmale werden nur als Hinweise angegeben für Stahl Typ S235 (Elastizitätsgrenze 240N/m²). Wir behalten uns das Recht vor, unsere Geräte unter ihrer neuesten Gestaltung zu liefern.

Serienausstattung

- > Walzen angetrieben von unabhängigen Hydraulikmotoren.
- > Digitalanzeigen für die Unterwalzenposition (Vorbiegerollen).
- > Konischbiegeeinrichtung.
- > Automatische und hydraulische Synchronisierung der Walzenparallelität.
- > Die Walzenverstellung wird von proportionalen Hydraulikverteilern angetrieben.
- > Zentralschmierung durch Pumpe (manuell).
- > Vier 90° Nuten auf jeder Vorbiegerolle ermöglichen eine einfache Positionierung der Bleche.

OPTIONEN



> TS Easyroll



> Blechfolgegerät



> Tragarm

> Laserscanner für die Sicherung der Arbeitszone



> Folgen Sie uns
@AmbPicot

ambpicot.com