



FRANZÖSISCHER MASCHINENBAUER SEIT 1864
SPEZIALIST FÜR WALZBIEGEN

Kesselbau und Industrie

**Das Know-how von AMB PICOT erfüllt
alle technischen Anforderungen und
Tätigkeitsbereiche.**

Das Unternehmen ist auf dem neuesten Stand
der Innovation, um die Bedürfnisse seiner Kunden auf dem
Gebiet des Kesselbau und der Industrie zu befriedigen.

Mit seiner 3- und 4-Walzen Palette, bietet sie Ihnen
passende Maschinen für alle Ihre Aufgaben an und ein
Biege-Assistent (Easyroll Patent), um Ihre Abhängigkeit auf
Maschinenführer zu begrenzen..

**Dieses leistungsstarke Tool verleiht den heutigen
Kesselbau und Industrie zusammen mit Ihrer
Erfahrung neue Möglichkeiten!**

> SIE VERTRAUEN UNS



Die Vorteilen von AMB PICOT

- 100% hydraulische Walzbiegemaschine
Typ R3h/R4h.
- Kein Laminieren, beim Rollen wird die zerbrechliche
Oberfläche des Materials nicht beschädigt.
- Grosser Abstand zwischen den Walzen.
- Vollendete Anbiegung beider Ränder ohne
das Blech umzudrehen.

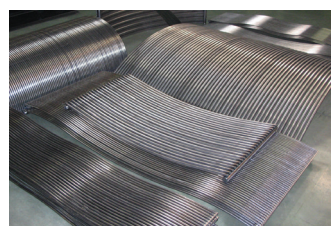
> UNSERE AUSFÜHRUNGEN



Valentin (Frankreich)



KONUS Luyckx



Heizkörper ACOVA (Frankreich)



Starke Dicke

ambpicot.com

AMB PICOT bietet Ihnen die Modelle R3h/R4h speziell für das Biegen von dickeren Blechen (bis 40mm). Diese 100% hydraulische Walzbiegemaschine wird mit mehreren Steuerung-Optionen vorgeschlagen: Standard, mit Steuerpult, mit NC-Steuerung oder mit unserer hochmodernen NC-Steuerung einschließlich unseres Biege-Assistenten Easyroll auszustatten.

Dank ihrer linearen Architektur bietet sie Ihnen Leistung und Kraft für Ihren Kesselbau.

Produktpalette

3 und 4 Walzen	Nutzlänge von den Walzen (mm)	Durchmesser der Oberwalze (D) (mm)	*Maximale Dicke (mm)				Leistung (kW)
			1,3 x D		5 x D		
			Biegung	Anbiegung	Biegung	Anbiegung	
R3h/R4h 205-10	1000	205	12	10	14	11	5,5
R3h/R4h 235-10		235	14	12	16	14	7,5
R3h/R4h 285-10		285	20	16	22	18	15
R3h/R4h 205-15	1500	205	10	8	12	9	5,5
R3h/R4h 235-15		235	12	10	14	12	7,5
R3h/R4h 285-15		285	16	14	18	16	15
R3h/R4h 205-20	2000	205	8	6	10	8	5,5
R3h/R4h 235-20		235	10	8	12	10	7,5
R3h/R4h 265-20		265	12	10	14	12	11
R3h/R4h 285-20		285	14	12	16	14	15
R3h 325-20		325	20	16	22	18	18,5
R3h/R4h 350-20		350	24	20	26	22	22
R3h/R4h 400-20		400	30	25	33	28	30
R3h/R4h 450-20		450	35	30	37	32	37 / 59
R3h/R4h 460-20		460	38	34	40	36	55 / 67
R3h/R4h 205-25	2500	205	7	5	9	7	5,5
R3h/R4h 235-25		235	9	7	11	10	7,5
R3h/R4h 265-25		265	11	9	13	11	11
R3h/R4h 285-25		285	13	11	15	13	15
R3h 325-25		325	18	14	20	16	18,5
R3h/R4h 350-25		350	22	18	24	20	22
R3h/R4h 400-25		400	27	22	30	26	30
R3h/R4h 450-25		450	32	27	35	30	37 / 59
R3h/R4h 460-25		460	35	30	38	33	55 / 67
R3h/R4h 205-30	3000	205	6	4	8	6	5,5
R3h/R4h 235-30		235	8	6	10	8	7,5
R3h/R4h 265-30		265	10	8	12	10	11
R3h/R4h 285-30		285	12	10	14	12	15
R3h 325-30		325	15	12	18	15	18,5
R3h/R4h 350-30		350	20	15	22	18	22
R3h/R4h 400-30		400	25	20	28	24	30
R3h/R4h 450-30		450	30	25	33	28	37 / 59
R3h/R4h 460-30		460	33	28	36	30	55 / 67
R3h/R4h 205-40	4000	205	3	2	4	3	5,5
R3h/R4h 235-40		235	4	3	6	4	7,5
R3h/R4h 265-40		265	6	4	8	6	11
R3h/R4h 285-40		285	8	6	10	8	15
R3h 325-40		325	12	8	13	10	18,5
R3h/R4h 350-40		350	14	10	15	12	22
R3h/R4h 400-40		400	18	14	20	16	30
R3h/R4h 450-40		450	22	18	24	20	37 / 59
R3h/R4h 460-40		460	25	22	27	24	55 / 67

* Alle Merkmale werden nur als Hinweise angegeben für Stahl Typ S235 (Elastizitätsgrenze 240N/m²). Wir behalten uns das Recht vor, unsere Geräte unter ihrer neuesten Gestaltung zu liefern.

Serienausstattung

- > Walzen angetrieben von unabhängigen Hydraulikmotoren.
- > Digitalanzeigen für die Unterwalzenposition (Vorbiegerollen).
- > Konischbiegeeinrichtung.
- > Automatische und hydraulische Synchronisierung der Walzenparallelität.
- > Die Walzenverstellung wird von proportionalen Hydraulikverteilern angetrieben.
- > Zentralschmierung durch Pumpe (manuell).
- > Vier 90° Nuten auf jeder Vorbiegerolle ermöglichen eine einfache Positionierung der Bleche.

OPTIONEN



> TS Easyroll



> Blechfolgegerät



> Tragarm



> Laserscanners für die Sicherung der Arbeitszone



> Folgen Sie uns
@AmbPicot

ambpicot.com