



PICOT
ROULEUSES DE TÔLES
ROLL BENDING MACHINES
since 1864

FRANZÖSISCHER MASCHINENBAUER SEIT 1864
SPEZIALIST FÜR WALZBIEGEN

Feinblech

Das Know-how von AMB PICOT erfüllt alle technischen Anforderungen und Tätigkeitsbereiche.

Das Unternehmen ist auf dem neuesten Stand der Innovation, um die Bedürfnisse seiner Kunden auf dem Gebiet des Feinbleches zu befriedigen.

Im Jahr 2009 startete sie eine kleine symmetrische hydraulische Walzbiegemaschine, die R3h/R3e, das für das Biegen von Feinblech geeignet ist, um die Feinblechpalette der R3h/R3e zu ergänzen.

Dieses leistungsstarke Tool verleiht dem heutigen Feinblech zusammen mit Ihrer Erfahrung neue Möglichkeiten!

> SIE VERTRAUEN UNS



RENOULT
TOLERIE DE PRECISION - INTEGRATION ELECTRONIQUE



CWA
Constructions



Die Vorteilen von AMB PICOT

- 100% hydraulische oder elektrisch Walzbiegemaschine Typ R3h/R3e für das Biegen von Feinen Blechen.
- Kein Laminieren, beim Rollen wird die zerbrechliche Oberfläche des Materials nicht beschädigt.
- Grosser Abstand zwischen den Walzen.
- Vollendete Anbiegung beider Ränder ohne das Blech umzudrehen.

> UNSERE AUSFÜHRUNGEN



PONCIN MÉTAL (Frankreich)



SERMETA (Frankreich)



ATOMELEC (Frankreich)



CWA (Swiss)

ambpicot.com

AMB PICOT - ZA de Charpenay 69210 LENTILLY - FRANCE
Tél. +33 (0) 4 74 01 85 05 - contact@ambpicot.com



AMB PICOT bietet Ihnen das Modell R3h/R3e speziell für das Biegen von Feinblechen. Diese 100% hydraulische Walzbiegemaschine wird mit mehreren Steuerung-Optionen vorgeschlagen: Academy, mit NC-Steuerung oder mit unserer hochmodernen NC-Steuerung einschließlich unseres Biege-Assistenten Easyroll auszustatten.

Dank des vernünftigen Budgets und der grossen Praxisnähe ist diese Maschine ein leistungsfähiges Werkzeug für Ihre Blechfabrik.

Produktpalette

3 Walzen	Nutzlänge von den Walzen (mm)	Durchmesser der Oberwalz (D) (mm)	*Maximale Dicke (mm)				Leistung (kW)
			1,3 x D		5 x D		
			Biegung	Anbiegung	Biegung	Anbiegung	
R3h/R3e 90-10	1000	90	2,5	2	3	2,5	2,2
R3h/R3e 115-10		115	3	2,5	3,5	3	2,2
R3h/R3e 130-10		130	4	3,5	4,5	4	2,2
R3h/R3e 90-12	1200	90	2	1,5	2,5	2	2,2
R3h/R3e 90-15	1500	90	2	1,5	2,5	2	2,2
R3h/R3e 115-15		115	2,5	2	3	2,5	2,2
R3h/R3e 130-15		130	3	2,5	3,5	3	2,2
R3h/R3e 115-20	2000	115	2	1,5	2,5	2	2,2
R3h/R3e 130-20		130	2,5	2	3	2,5	2,2
R3h/R3e 150-10	1000	150	6	4	7	5	3
R3h/R3e 170-10		170	8	6	10	7	4
R3h/R3e 150-15	1500	150	5	4	6	5	3
R3h/R3e 170-15		170	7	5	9	6	4
R3h/R3e 150-20	2000	150	4	3	5	4	3
R3h/R3e 170-20		170	6	4	7	5	4
R3h/R3e 150-25	2500	150	3	2	4	3	3
R3h/R3e 170-25		170	5	4	6	5	4
R3h/R3e 150-30	3000	150	2	1,5	3	2	3
R3h/R3e 170-30		170	3	2	4	3	4

* Alle Merkmale werden nur als Hinweise angegeben für Stahl Typ S235 (Elastizitätsgrenze 240N/m²). Wir behalten uns das Recht vor, unsere Geräte unter ihrer neuesten Gestaltung zu liefern.

Serienausstattung

- > Walzen angetrieben von unabhängigen Hydraulikmotoren oder elektrisch.
- > Digitalanzeigen für die Unterwalzenposition (Vorbiegerollen).
- > Automatische und hydraulische Synchronisierung der Walzenparallelität.
- > Die Walzenverstellung wird von proportionalen Hydraulikverteilern angetrieben.
- > Konischbiegeeinrichtung.
- > Drei 120° Nuten auf jeder Vorbiegerolle ermöglichen eine einfache Positionierung der Bleche.

OPTIONEN



> R3h Typ Easyroll



> Blechfolgegerät



> Direktmesssystem für Biegedurchmesser



> Laserscanners für die Sicherung der Arbeitszone



> Folgen Sie uns
@AmbPicot

ambpicot.com