



PiCOT
ROULEUSES DE TÔLES
ROLL BENDING MACHINES
since 1864

FRANZÖSISCHER MASCHINENBAUER SEIT 1864
SPEZIALIST FÜR WALZBIEGEN

Bauindustrie

Das Know-how von AMB PICOT erfüllt alle technischen Anforderungen und Tätigkeitsbereiche.

Das Unternehmen ist auf dem neuesten Stand der Innovation, um die Bedürfnisse seiner Kunden auf dem Gebiet der Bauindustrie zu befriedigen.

Mit seiner 3- und 4-Walzen Palette, bietet sie Ihnen passende Maschinen für alle Ihre Aufgaben an und ein Biege-Assistent (Easyroll Patent), um Ihre Abhängigkeit auf Maschinenführer zu begrenzen.

Dieses leistungsstarke Tool verleiht der Bauindustrie zusammen mit Ihrer Erfahrung neue Möglichkeiten!

> SIE VERTRAUEN UNS



LIEBHERR



Die Vorteile von AMB PICOT

- 100% hydraulische Walzbiegemaschine Typ R3h/R4h.
- Kein Laminieren, beim Rollen wird die zerbrechliche Oberfläche des Materials nicht beschädigt.
- Grosser Abstand zwischen den Walzen.
- Vollendete Anbiegung beider Ränder ohne das Blech umzudrehen.

> UNSERE AUSFÜHRUNGEN



YANMAR (Schweiz)



ACB (Frankreich)



Luyckx (Belgien)



Liebherr (Frankreich)

ambpicot.com

AMB PICOT - ZA de Charpenay 69210 LENTILLY - FRANCE
Tél. +33 (0) 4 74 01 85 05 - contact@ambpicot.com



easyroll®

AMB PICOT bietet Ihnen die Modelle R3h/R4h speziell für das Biegen von dickeren Blechen (bis 40mm). Diese 100% hydraulische Walzbiegemaschine wird mit mehreren Steuerung-Optionen vorgeschlagen: Academy, mit NC-Steuerung oder mit unserer hochmodernen NC-Steuerung einschließlich unseres Biege-Assistenten Easyroll auszustatten.

Dank ihrer linearen Architektur bietet sie Ihnen Leistung und Kraft für Ihre Baumaschinen.

Serienausstattung

- > Walzen angetrieben von unabhängigen Hydraulikmotoren.
- > Digitalanzeigen für die Unterwalzenposition (Vorbiegerollen).
- > Konnenvorrichtung.
- > Automatische und hydraulische Synchronisierung der Walzenparallelität.
- > Die Walzenverstellung wird von proportionalen Hydraulikverteilern angetrieben.
- > Zentralschmierung durch Pumpe (manuell).
- > Vier 90° Nuten auf jeder Vorbiegerolle ermöglichen eine einfache Positionierung der Bleche.

Produktpalette

3 und 4 Walzen	Nutzlänge von den Walzen (mm)	Durchmesser der Oberwalze (D) (mm)	*Maximale Dicke (mm)				Leistung (kW)
			1,3 x D		5 x D		
			Biegung	Anbiegung	Biegung	Anbiegung	
R3h 170-20	2000	170	6	4	7	5	4
R3h/R4h 205-20		205	8	6	10	8	5,5
R3h/R4h 235-20		235	10	8	12	10	7,5
R3h/R4h 265-20		265	12	10	14	12	11
R3h/R4h 285-20		285	14	12	16	14	15
R3h 325-20		325	20	16	22	18	18,5
R3h/R4h 350-20		350	24	20	26	22	22
R3h/R4h 400-20		400	30	25	33	28	30
R3h/R4h 450-20		450	35	30	37	32	37 / 59
R3h/R4h 460-20		460	38	34	40	36	55 / 67
R3h 170-30	3000	170	3	2	4	3	4
R3h/R4h 205-30		205	6	4	8	6	5,5
R3h/R4h 235-30		235	8	6	10	8	7,5
R3h/R4h 265-30		265	10	8	12	10	11
R3h/R4h 285-30		285	12	10	14	12	15
R3h 325-30		325	15	12	18	15	18,5
R3h/R4h 350-30		350	20	15	22	18	22
R3h/R4h 400-30		400	25	20	28	24	30
R3h/R4h 450-30		450	30	25	33	28	37 / 59
R3h/R4h 460-30		460	33	28	36	30	55 / 67

* Alle Merkmale werden nur als Hinweise angegeben für Stahl Typ S235 (Elastizitätsgrenze 240N/m²). Wir behalten uns das Recht vor, unsere Geräte unter ihrer neuesten Gestaltung zu liefern.

OPTIONEN



> TS Easyroll



> Integrierte ergonomische Lösungen



> Tragarm

> Laserscanner für die Sicherung der Arbeitszone



> Folgen Sie uns
@AmbPicot

ambpicot.com