



CONSTRUCTEUR FRANÇAIS DEPUIS 1864
SPÉCIALISTE DU ROULAGE

Chaudronnerie et Industrie

**Le savoir-faire d'AMB Picot
répond à toutes les exigences techniques
et secteurs d'activité.**

La société est à la pointe de l'innovation pour satisfaire au mieux les besoins de ses clients dans les métiers de la chaudronnerie et de l'industrie.

Avec sa gamme 3 et 4 rouleaux, elle vous propose des machines adaptées à tous vos travaux et une assistance au roulage (Brevet Easyroll) pour limiter votre dépendance aux opérateurs.

**Cet outil performant allié à votre expérience
offre aux acteurs de la chaudronnerie et à
l'industrie d'aujourd'hui de nouvelles opportunités !**

> ILS NOUS FONT CONFIANCE



Les avantages AMB PICOT

- Rouleuse 100% hydraulique type R3h/R4h.
- Pas de laminage avec notre technologie 3 rouleaux motorisés.
- Passage important entre les rouleaux.
- Croquage parfait des deux bords sans retourner la tôle.

> NOS RÉALISATIONS



Valentin (France)



Cône Luyckx



Radiateurs ACOVA (France)



Forte épaisseur

ambpicot.com

AMB PICOT vous propose ses modèles R3h/R4h spécialement adaptés au roulage de tôles plus épaisses (jusqu'à 40 mm). Cette rouleuse, 100% hydraulique, vous est proposée en plusieurs versions : Academy, avec commande numérique ou avec commande numérique et assistance au roulage Easyroll.

Grâce à son architecture linéaire, elle vous offrira puissance et performance pour vos travaux de chaudronnerie.

Gamme Chaudronnerie Industrie

3 et 4 Rouleaux	Longueur roulage (mm)	Diamètre rouleau supérieur (D) (mm)	*Épaisseur maximum (mm)				Puissance moteur (kW)
			1,3 x D		5 x D		
			Roulage	Croquage	Roulage	Croquage	
R3h/R4h 205-10	1000	205	12	10	14	11	5,5
R3h/R4h 235-10		235	14	12	16	14	7,5
R3h/R4h 285-10		285	20	16	22	18	15
R3h/R4h 205-15	1500	205	10	8	12	9	5,5
R3h/R4h 235-15		235	12	10	14	12	7,5
R3h/R4h 285-15		285	16	14	18	16	15
R3h/R4h 205-20	2000	205	8	6	10	8	5,5
R3h/R4h 235-20		235	10	8	12	10	7,5
R3h/R4h 265-20		265	12	10	14	12	11
R3h/R4h 285-20		285	14	12	16	14	15
R3h 325-20		325	20	16	22	18	18,5
R3h/R4h 350-20		350	24	20	26	22	22
R3h/R4h 400-20		400	30	25	33	28	30
R3h/R4h 450-20		450	35	30	37	32	37 / 59
R3h/R4h 460-20		460	38	34	40	36	55 / 67
R3h/R4h 205-25		2500	205	7	5	9	7
R3h/R4h 235-25	235		9	7	11	10	7,5
R3h/R4h 265-25	265		11	9	13	11	11
R3h/R4h 285-25	285		13	11	15	13	15
R3h 325-25	325		18	14	20	16	18,5
R3h/R4h 350-25	350		22	18	24	20	22
R3h/R4h 400-25	400		27	22	30	26	30
R3h/R4h 450-25	450		32	27	35	30	37 / 59
R3h/R4h 460-25	460		35	30	38	33	55 / 67
R3h/R4h 205-30	3000		205	6	4	8	6
R3h/R4h 235-30		235	8	6	10	8	7,5
R3h/R4h 265-30		265	10	8	12	10	11
R3h/R4h 285-30		285	12	10	14	12	15
R3h 325-30		325	15	12	18	15	18,5
R3h/R4h 350-30		350	20	15	22	18	22
R3h/R4h 400-30		400	25	20	28	24	30
R3h/R4h 450-30		450	30	25	33	28	37 / 59
R3h/R4h 460-30		460	33	28	36	30	55 / 67
R3h/R4h 205-40		4000	205	3	2	4	3
R3h/R4h 235-40	235		4	3	6	4	7,5
R3h/R4h 265-40	265		6	4	8	6	11
R3h/R4h 285-40	285		8	6	10	8	15
R3h 325-40	325		12	8	13	10	18,5
R3h/R4h 350-40	350		14	10	15	12	22
R3h/R4h 400-40	400		18	14	20	16	30
R3h/R4h 450-40	450		22	18	24	20	37 / 59
R3h/R4h 460-40	460	25	22	27	24	55 / 67	

* Les capacités techniques sont données uniquement à titre indicatif pour des aciers de type S 235 (limite élastique 240 N/mm²) et ne constituent pas un élément contractuel.



> Rejoignez-nous sur les réseaux sociaux @AmbPicot

Équipement standard

- > Entraînement des rouleaux par moteurs hydrauliques indépendants.
- > Indicateurs numériques de contrôle de la position des rouleaux croqueurs.
- > Dispositif de mise en cône des rouleaux croqueurs.
- > Synchronisation hydraulique automatique du parallélisme des rouleaux.
- > Vitesse progressive sur tous les mouvements.
- > Graissage centralisé commandé par pompe manuelle.
- > Quatre rainures à 90° sur chaque rouleau croqueur pour un positionnement aisé des tôles.

OPTIONS / ACCESSOIRES



> R3h version Easyroll



> Suiveur pour accompagner le roulage



> Mesureur de diamètre



> Scrutateur laser pour sécuriser la zone de travail

ambpicot.com